

marlan 310

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

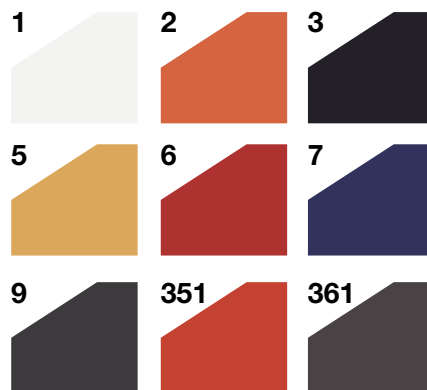
Protección confortable al fuego, al calor y a las salpicaduras en metales de fusión.

Comfortable protection against fire, heat and molten metal splashes.

COLORES:

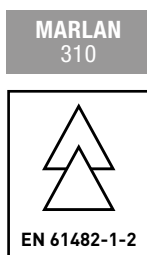
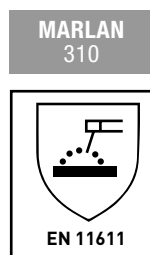
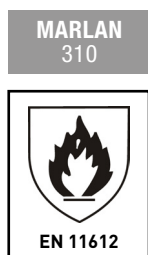
a) Colores Estándar

Standard Colors



b) Colores Personalizados

Customized colors



Artículo Article
MARLAN
310

Composición <i>Composition</i>	100% MARLAN
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga 2/1 - Twill 2/1
Peso <i>Weight</i>	310 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	157 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i>	EN ISO 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 9185 ISO 12127
Propagación Limitada de Llama <i>Limited Flame Spread</i>	A1	
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C1	
Salpicaduras de Metal Fundido <i>Molten Metal Splashes</i>	D3 - E3	
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1	
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	APT: 8,1 Cal/cm ² HAF: 76,8 %	ASTM F1959/F
Soldeo y Durante Técnicas Conexas <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 11611
Resistencia al Vapor de Agua <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 4,8222 m ² Pa/W	EN 31092
Resistencia Térmica <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0087 m ² K/W	EN 31092
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 693 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 594 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 21 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 21 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>	5.000 ciclos = 5	EN ISO 12945-2
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>	100.000 rev	EN ISO 12947-2
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

Otros resultados *Other results*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado industrial a 60°C: 180°C A1, B1, C1, D2-E3, F1, Soldeo y técnicas conexas (Clase 2). Testing done after 50 industrial washings at 60°C: 180°C, A1, B1, C1, D2-E3, F1, Welders (Class 2).

Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 731,5 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 697,5 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 21 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 21,3 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2

Rev.06



Artículo Article
MARLAN
310

Composición <i>Composition</i>	100% MARLAN
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga 2/1 - Twill 2/1
Peso <i>Weight</i>	310 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	157 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>								
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					