



DESCRIPCIÓN:

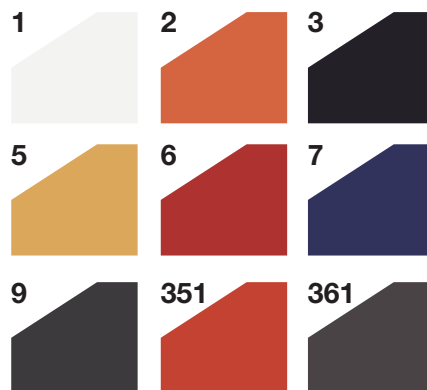
Protección confortable al fuego, al calor y a las salpicaduras en metales de fusión.

Comfortable protection against fire, heat and molten metal splashes.

COLORES:

a) Colores Estándar

Standard Colors



b) Colores Personalizados

Customized colors



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105058485



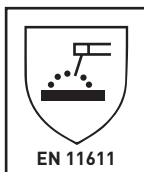
Test sustancias nocivas
Según Oeko-Tex Standard 100
No. 2005AN4269 AITEX

MARLAN
460



EN 11612

MARLAN
460



EN 11611

MARLAN
460FC



EN 13034

MARLAN
460IR



EN 343

Artículo Article
MARLAN
460

Composición <i>Composition</i>	100% MARLAN
Ligamento <i>Weave</i>	Satén - <i>Satin</i>
Peso <i>Weight</i>	440 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	162 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>	
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i>	EN ISO 11612 ISO 17493	
Propagación Limitada de Llama <i>Limited Flame Spread</i>	A1		ISO 15025
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1		ISO 9151
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C2		ISO 6942
Salpicaduras de Metal Fundido <i>Molten Metal Splashes</i>	D3 - E3		ISO 9185
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1		ISO 12127
Soldeo y Técnicas Conexas <i>Welders</i>	Clase 2 <i>Class 2</i>	EN ISO 11611	
Resistencia al Vapor de Agua <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 8,4772 m ² Pa/W	EN 31092	
Resistencia Térmica <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0046 m ² K/W	EN 31092	
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1142,9 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 863,5 N (± 10%)	EN ISO 13934-1	
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 25 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 20 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2	
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>	5.000 Rev: 4-5	EN ISO 12945-2	
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>		EN ISO 12947-2	
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077	

Otros resultados *Other results*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado doméstico a 60°C: 180°, A1, B1, C2, D3, F1, Resistencia a la Tracción, Resistencia al Desgarro, Soldeo y Técnicas Conexas (Clase 2). - *Testing done after 50 domestic washings at 60°C: 180°, A1, B1, C2, D3, F1, Tensile Strength, Tear Resistance, Welders (Class 2).*

Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1154 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 872 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 26,2 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 20,4 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2

Rev.02



Artículo Article
MARLAN
460

Composición <i>Composition</i>	100% MARLAN
Ligamento <i>Weave</i>	Satén - <i>Satin</i>
Peso <i>Weight</i>	440 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	162 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>								
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					