

## marlan PLUS 300HV

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE  
NON FLAMMABLE FABRIC



### DESCRIPCIÓN:

**Protección con el mínimo peso.**

*Protection with the lowest weight.*

### COLORES:

**a) Colores Estándar**

*Standard Colors*

**b) Colores Personalizados**

*Customized colors*



MARLAN  
PLUS 300



EN 11612

MARLAN  
PLUS 300



EN 61482-1-2  
ASTM F1959/F

MARLAN  
PLUS 300HV



EN 20471

Artículo Article  
**MARLAN  
PLUS 300HV**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	100% MARLAN PLUS
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Tafetán - Plain
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	310 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	162 cm

<b>Características Técnicas</b> <i>Technical Specs</i>	<b>Resultados</b> <i>Results</i>	<b>Normativa</b> <i>Standard</i>	
<b>Resistencia al Calor</b> <i>Heat Resistance</i>	<b>180°:</b> Cumple Pass	EN 11612 ISO 17493	
<b>Propagación Limitada de Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2		ISO 15025
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B1		ISO 9151
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C1		ISO 6942
<b>Salpicaduras de Metal Fundido</b> <i>Molten Metal Splashes</i>	D3 -E3		ISO 9185
<b>Salpicaduras de Metal Fundido</b> <i>Molten Metal Splashes</i>	95 g of Cryolite		ISO 9185
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F1		ISO 12127
<b>Resistencia a la Llama (Ensayo Vertical)</b> <i>Flame Resistance (Vertical Test)</i>	Cumple Pass	ASTM D6413	
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2	
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	ATPV: 8,3 Cal/cm <sup>2</sup> HAF: 77%	ASTM F1959/F	
<b>Soldeo y Durante Técnicas Conexas</b> <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 11611	
<b>Alta Visibilidad</b> <i>Hight Visibility</i>	Cumple Pass	EN 20471	
<b>Resistencia al Vapor de Agua</b> <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 5,7089 m <sup>2</sup> Pa/W Rct: 0,0142 m <sup>2</sup> K/W	UNE EN 31092	
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 693 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 564,3 N (± 10%)	EN 13934-1	
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 25 N (-5N) Trama <i>Weft</i> 35 N (-5N)	EN 13937-2	
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>	5	EN 12945-2	
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>	> 100.000 rev	EN 12947-2	
<b>Estabilidad Dimensional</b> <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077	

**Otros resultados** *Other results*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado industrial a 60°C, 180°, A1, B1, C1, D3 - E3, F1, Resistencia a la Tracción, Resistencia al Desgarro. - Testing done after 50 industrial washings at 60°C: 180°, A1, B1, C1, D3 - E3, F1, Tensile Strength, Tear Resistance.

Ensayos realizados después de 25 ciclos de lavado industrial a 60°C, A2. - Testing done after 25 industrial washings at 60°C: A2.

Rev.04



Artículo Article  
**MARLAN  
 PLUS 300HV**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	100% MARLAN PLUS
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Tafetán - <i>Plain</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	310 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	162 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>								
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					