

plusmark AT295

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

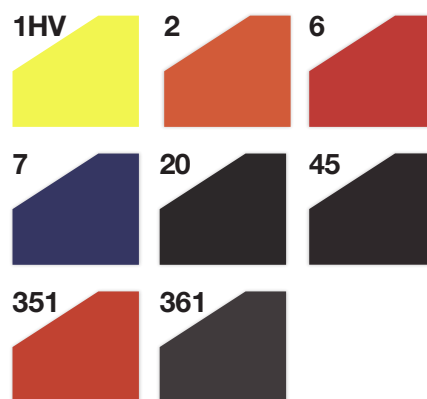
Protección confortable al fuego y al calor.

Comfortable protection against fire and heat.

COLORES:

a) Colores Estándar

Standard Colors



b) Colores Personalizados

Customized colors



Management System
ISO 9001:2008



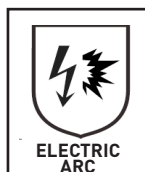
www.tuv.com
ID: 9105058485



PLUSMARK
AT295



PLUSMARK
AT295



PLUSMARK
AT295



PLUSMARK
AT295



PLUSMARK
AT295FC



PLUSMARK
AT295HV



Artículo Article
PLUSMARK
AT295

Composición <i>Composition</i>	100% PMK
Ligamento <i>Weave</i>	SARGA - <i>Twill 3/1</i>
Peso <i>Weight</i>	300 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	150 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>	
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i> 260°: Cumple <i>Pass*</i>	EN 11612 ISO 17493	
Propagación a la Llama <i>Inflammability</i>	A1		ISO 15025
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1		ISO 9151
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C1		ISO 6942
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1		ISO 12127
Salpicadura Metal fundido <i>Molten Metal Splashes</i>	E2		ISO 9158
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2	
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	ATPV: 12.9 Cal/cm ² ELIM: 9 Cal/cm ²	EN 61482-1-1	
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Ebt = 13 cal/cm ² HAF = 84,2 %	ASTM F1959/F	
Soldeo y Durante Técnicas Conexas <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 11611	
Antiestático <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3	
Alta Visibilidad <i>High Visibility</i>	PLUSMARK AT295HV	EN 20471	
Antiácido <i>Antiacid</i>	PLUSMARK AT295FC	EN 13034	
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1386 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 1287 N (± 10%)	EN 13934-1	
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 39 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 38 N (- 5 N)	EN 13937-2	
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>	5	EN 12945-2	
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>	>100.000 Ciclos <i>Cycles</i>	EN 12947-2	

Otros resultados *Other results*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado industrial a 60°C, 180°, A1, B1, C1, F1, Resistencia a la Tracción, Resistencia al Desgarro. - *Testing done after 50 industrial washings at 60°C: 180°, A1, B1, C1, F1, Tensile Strength, Tear Resistance.*

Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1400N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 1300 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 39,80 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 39,98 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2

*Requerimiento sólo con acabado especial - *Requirement only with special finishing*

Rev.04



Artículo Article
PLUSMARK
AT295

Composición <i>Composition</i>	100% PMK
Ligamento <i>Weave</i>	SARGA - <i>Twill 3/1</i>
Peso <i>Weight</i>	300 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	150 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>								
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	4-5	4-5	4-5	4-5
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	4-5	4-5	4-5	4-5
Frote Disolventes Orgánicos Perchloroethylene	EN ISO 105 D02				
Frote Disolventes Orgánicos Gasolina <i>Petrol</i>	EN ISO 105 D02				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

