



DESCRIPCIÓN:

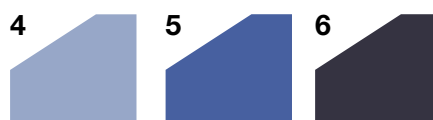
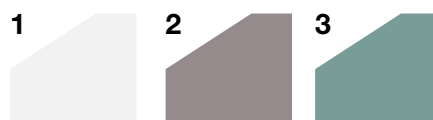
Electrónica, salas blancas y alimentación.

Electronic, paint and food.

COLORES:

a) Colores Estándar

Standard Colors



b) Colores Personalizados

Customized colors



STARK
NP125



EN 1149-1

Artículo Article

STARK NP125

Composición <i>Composition</i>	50% PES Multifilament 48% PES 2% AT
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twill 2/1</i>
Peso <i>Weight</i>	120 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	152 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Tamaño del Poro <i>Pore Size</i>		BS 3321
Permeabilidad al Aire <i>Air Permeability</i>	87,4 mm/s	UNE EN 1049-2
Antiestático <i>Antiestatic</i>	Cara 1 <i>Face 1</i> : 1,8 · 10 ⁷ Ω Cara 2 <i>Face 2</i> : 7,7 · 10 ⁸ Ω	UNE EN 1149-1
Antiestático <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	UNE EN 1149-3
Capacidad de Barrera <i>Particle Barrier Efficiency</i>		Shirley Method 22
Resistencia al Vapor de Agua <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 1,8478 m ² Pa/W *	UNE EN 31092
Resistencia Térmica <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0022 m ² K/W *	UNE EN 31092
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 940,5 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 693 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 25 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 25 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>		EN ISO 12945-2
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>		EN ISO 12947-2
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3%* Trama <i>Weft</i> < 3%*	EN ISO 5077

*Ensayos realizados en laboratorio interno - *Testing done at internal laboratory.*

Rev.01



Artículo Article

STARK NP125

Composición <i>Composition</i>	50% PES Multifilament 48% PES 2% AT
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twill 2/1</i>
Peso <i>Weight</i>	120 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	152 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>								
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

