

stark NP150HV IR

TEJIDO ANTIESTÁTICO LAMINADO
ANTISTATIC LAMINATED FABRIC



DESCRIPCIÓN:

Electrónica, salas blancas y alimentación.

Electronic, paint and food.

COLORES:

a) Colores Estándar

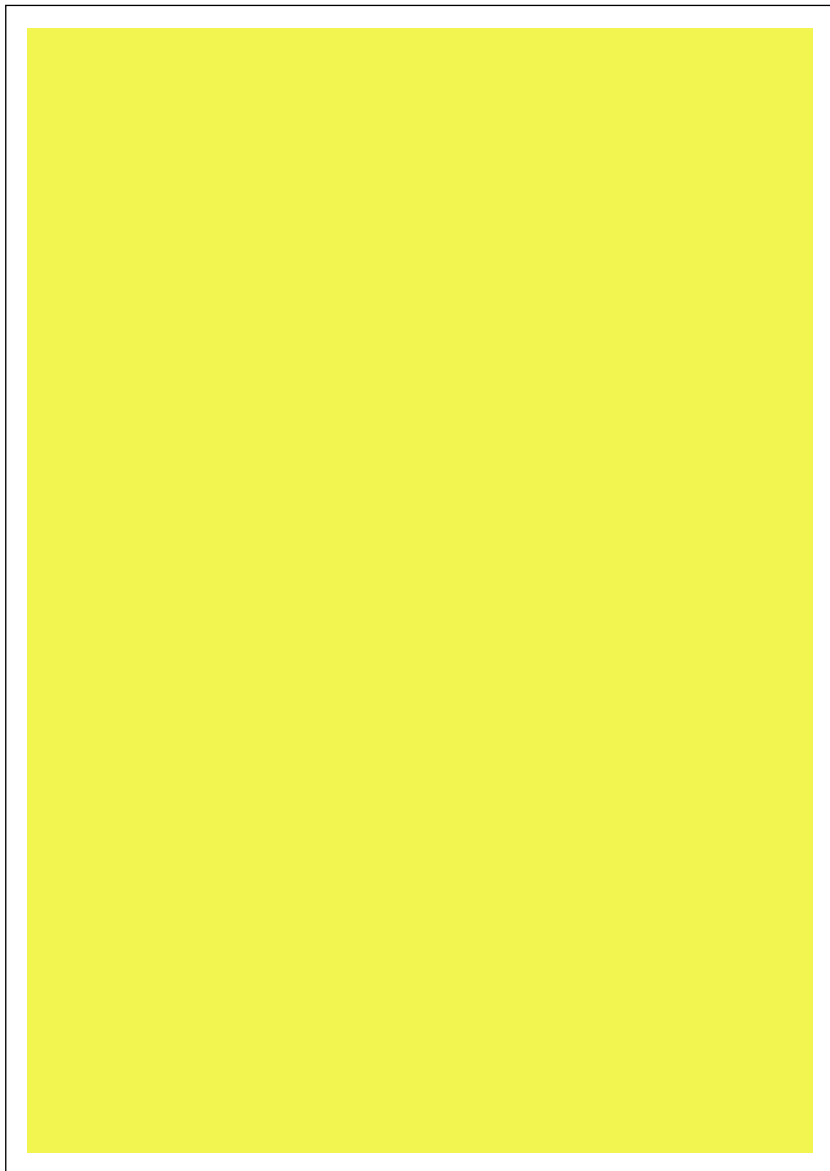
Standard Colors

1HV



b) Colores Personalizados

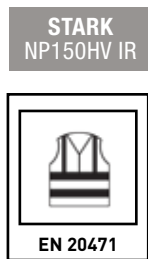
Customized colors



Management System
ISO 9001:2006
www.tuv.com
ID: 819508488



TEXTILES DE CONFIANZA
Test sustancias nocivas
Segun Oeko-Tex Standard 100
No. 2005AN4269 AITEX



Artículo Article
STARK
NP150HV IR

Composición <i>Composition</i>	83% PES 16% PU 1% AT
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twill 2/1</i>
Peso <i>Weight</i>	155 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	152 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Antiestático <i>Antistatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
Alta Visibilidad <i>High Visibility</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 20471
Antiácido <i>Antiacid</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 13034
Lluvia <i>Rain</i>	Clase 3/3 <i>Class 3/3</i>	EN 343
Resistencia al Vapor de Agua <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 8,6892m ² Pa/W	UNE EN 31092
Resistencia Térmica <i>Thermal Resistance</i>		UNE EN 31092
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 930 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 1020 N (± 10%)	EN 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 55 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 50 N (- 5 N)	EN 13937-2
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>		EN 12945-2
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>		ISO 12947-2
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

Ensayos realizados en laboratorio interno
Testing done at internal laboratory
 Rev.02



Artículo Article
STARK
NP150HV IR

Composición <i>Composition</i>	83% PES 16% PU 1% AT
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twill 2/1</i>
Peso <i>Weight</i>	155 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	152 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>								
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

