

marko softshell® SSH390HV C/2

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

Protección confortable al fuego
y al calor.

*Comfortable protection against fire
and heat.*

COLORES:

a) Colores Estándar

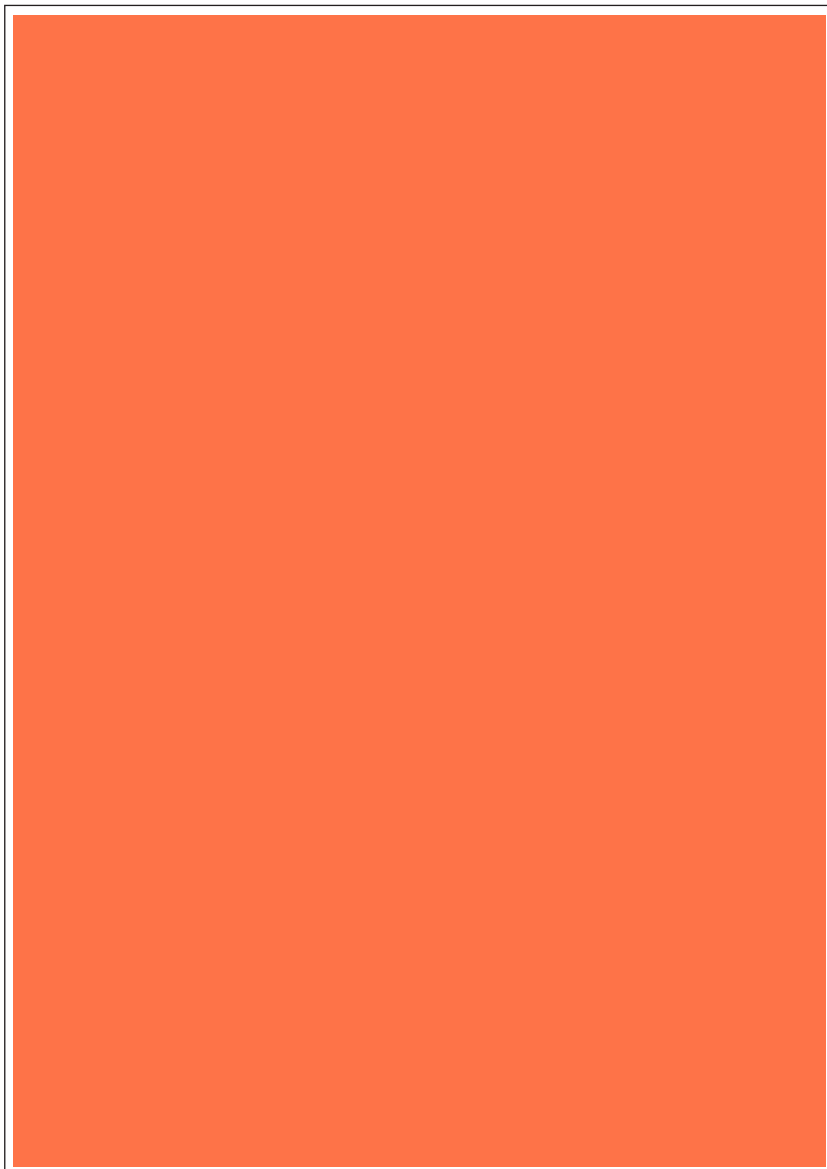
Standard Colors

2HV



b) Colores Personalizados

Customized colors



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 9105058485



MARKO
SSH390



MARKO
SSH390



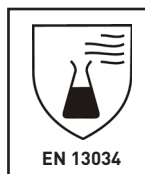
MARKO
SSH390



MARKO
SSH390HV



MARKO
SSH390



Artículo Article
MARKO
SSH390HV

Composición <i>Composition</i>	100% MARKO SOFTSHELL
Ligamento <i>Weave</i>	Compound
Peso <i>Weight</i>	385 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	145 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i>	EN 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 12127
Propagación a la Llama <i>Limited Flame Spread</i>	A1	
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C2	
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F2	
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	ATPV: 19 Cal/cm ELIM: 12 Cal/cm	EN 61482-1-1
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Clase 2 <i>Class 2</i>	EN 61482-1-2
Antiestático <i>Antistatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
Alta Visibilidad <i>High Visibility</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 20471
Antiácido <i>Antiacid</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 13034
Columna de agua <i>Water column</i>	> 100.000 Pa	UNE EN 20811
Resistencia al Vapor de Agua <i>Water Vapor Resistance</i>		UNE EN 11092
Resistencia Térmica <i>Thermal Resistance</i>		UNE EN 11092
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>	5	EN 12945-2
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>	10.000 rev	ISO 12947-2
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 5% Trama <i>Weft</i> < 5%	EN ISO 5077

Rev.05



Artículo Article
MARKO
SSH390HV

Composición <i>Composition</i>	100% MARKO SOFTSHELL
Ligamento <i>Weave</i>	Compound
Peso <i>Weight</i>	385 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	145 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>		5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X125	5	5	4-5	4-5
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>		
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11	4-5			4-5		

