

## marlan PLUS 235

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE  
NON FLAMMABLE FABRIC



### DESCRIPCIÓN:

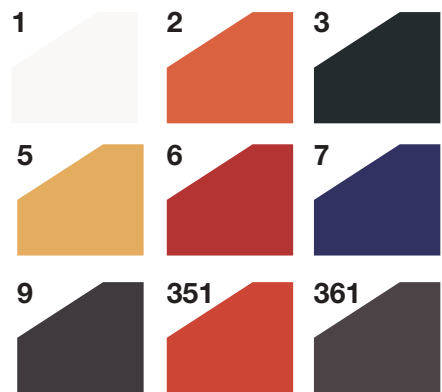
Protección con el mínimo peso.

*Protection with the lowest weight.*

### COLORES:

#### a) Colores Estándar

*Standard Colors*



#### b) Colores Personalizados

*Customized colors*



Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID: 813406658

OEKO-TEX®  
CONFIDENCE IN TEXTILES  
**STANDARD 100**  
2005AN4269 AITEX  
Tested for harmful substances.  
www.oeko-tex.com/standard100

MARLAN  
PLUS 235



EN 11612

Artículo Article  
**MARLAN  
PLUS 235**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	100% MARLAN PLUS
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Tafetán - <i>Plain</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	250 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	157 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
<b>Resistencia al Calor</b> <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i> - 260°: Cumple <i>Pass</i>	EN 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 9185 ISO 12127
<b>Propagación Limitada de Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B1	
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C1	
<b>Salpicaduras de Metal Fundido</b> <i>Molten Metal Splashes</i>	D2 - E1	
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F1	
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	APC 1	IEC 61482-2
<b>Resistencia al Vapor de Agua</b> <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 4,2400 m <sup>2</sup> Pa/W Rct: 0,0866 m <sup>2</sup> K/W	UNE EN 31092
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 792 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 660 N (± 10%)	EN 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> > 22 N Trama <i>Weft</i> > 20 N	EN 13937-2
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>		EN 12945-2
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>		EN 12947-2

#### Otros resultados *Other results*

Ensayos realizados después de 25 ciclos de lavado industrial a 60°C, 180°, A1-A2, B1, C1, D2 - E1, F1. - *Testing done after 25 industrial washings at 60°C: 180°, A1-A2, B1, C1, D2 - E1, F1.*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado industrial a 60°C, 180°, 260°, A1-A2, B1, C1, D2 - E1, F1. - *Testing done after 50 industrial washings at 60°C: 180°, 260°, A1-A2, B1, C1, D2 - E1, F1.*

Rev.03



Artículo Article  
**MARLAN  
 PLUS 235**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	100% MARLAN PLUS
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Tafetán - <i>Plain</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	250 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	157 cm

<b>Solideces de Color</b> <i>Color Fastness</i>		<b>Degradación</b> <i>Change</i>	<b>AC</b>	<b>CO</b>	<b>PA</b>	<b>PES</b>	<b>PC</b>	<b>WO</b>
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>								
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>		<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>	<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>			<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Seco</b> <i>Dry</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					