

markoastm® AS70RSHV TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

Protección confortable al fuego
y al calor.

*Comfortable protection against fire
and heat.*

COLORES:

a) Colores Estándar

Standard Colors

1HV



b) Colores Personalizados

Customized colors



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9105058485



STANDARD
100

2005AN4269
AITEX

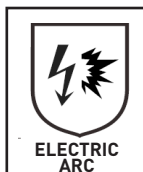
MARKO
AS70RS



MARKO
AS70RS



MARKO
AS70RS



MARKO
AS70RS



MARKO
AS70RS



MARKO
AS70RS HV



MARKO
AS70RS FC



Article Artículo
MARKO
AS70RS HV

Composition Composición	CV FR MA CO P-AR PA AT
Weave Ligamento	Ripstop - Ripstop
Weight Peso	7.5 oz (sq yd) - 255 g/m ² ± 5%
Usable width Ancho útil	1.66 yd - 152 cm

Technical Specs Características técnicas	Results Resultados	Standard Normativa
Flame Resistance Resistencia a la Llama <i>As received:</i> Char Length (warp - weft) 2.14 inches - 1.88 inches After flame (warp - weft) 0.00 seconds - 0.00 seconds <i>After 100x launderings:</i> Char Length (warp - weft) 3.14 inches - 3.27 inches After flame (warp - weft) 0.00 seconds - 0.00 seconds	NFPA 2112	ASTM D6413
Thermal Protective Performance Capacidad de Protección Térmica <i>As received:</i> With spacer - Without spacer 11.92 cal/cm ² - 8.72 cal/cm ² <i>After 3x launderings:</i> With spacer - Without spacer 11.77 cal/cm ² - 8.95 cal/cm ²		ASTM F2700
Heat and Thermal Shrinkage Resistance Resistencia Térmica al Encogimiento (500°F, 5 min) <i>As received: (warp / weft)</i> < 10% / < 10% <i>After 3x launderings: (warp / weft)</i> < 10% / < 10%		-
Arc Thermal Performance Value Arco Eléctrico	ATPV: 10 cal/cm ² HAF: 77.7%	ASTM F1959/F
Arc Thermal Performance Value Arco Eléctrico	ATPV: 9,3 cal/cm ² ELIM: 8,9 cal/cm ²	EN 61482-1-1
Protective Clothing Wildland Firefighter Protección para Forestales	Pass Cumple	ISO 15384
Antiestatic Propiedad Antiestática	Pass Cumple	EN 1149-3
Hight visibility Alta visibilidad	Pass Cumple	EN 20471
Antiacid Antiácido	MARKO AS70RS FC	EN 13034
Water Vapor Resistance Resistencia al Vapor de Agua	Ret: 4,24 m ² Pa/W	UNE EN 31092
Limited Flame Spread Propagación a la Llama	A1 - A2	ISO 15025
Convective Heat Calor Convectivo	B1	ISO 9151
Radiant Heat Calor Radiante	C1	ISO 6942
Contact Heat Calor por Contacto	F1	ISO 12127
Welding and Allied Processes Soldeo y Durante Técnicas Conexas	Class 1 Clase 1	EN 11611
Tensile Strength Resistencia a la Tracción	WARP/Urd: 228 lbs / 1.015 N (± 10%) WEFT/Tr: 190 lbs / 845 N(± 10%)	EN ISO 13934-1
Tear Strength Resistencia al Desgarro	WARP/Urd: 11.2 lbs (-1.0 lbs) / 50 N (-5N) WEFT/Tr: 11.2 lbs (-1.0 lbs) / 50 N (-5N)	EN ISO 13937-2
Pilling Resistance Resistencia al Pilling	5	EN 12945-2
Abrasion Resistance Resistencia a la Abrasión	40.000 rev	ISO 12947-2
Dimensional Change Estabilidad Dimensional	WARP/Urd: < 3% WEFT/Tr: < 3%	EN ISO 5077

Rev. 04



Article *Artículo*
MARKO
AS70RS HV

Composition <i>Composició</i>	CV FR MA CO P-AR PA AT
Weave <i>Ligamento</i>	Ripstop - Ripstop
Weight <i>Peso</i>	7.5 oz (sq yd) - 255 g/m ² ± 5%
Usable width <i>Ancho útil</i>	1.66 yd - 152 cm

Color Fastness <i>Solideces de Color</i>		Change <i>Degradación</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Washing <i>Lavado</i>	ISO 105 C06 at 60°	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4
Dry Cleaning <i>Lavado en Seco</i>	ISO 105 D01	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Acid Perspiration <i>Sudor Ácido</i>	BS EN ISO 105 E04	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Alkali Perspiration <i>Sudor Alcalino</i>		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Artificial Light <i>Luz Artificial</i>	EN ISO 105 B02	6						

		Change <i>Degradación</i>		Staining <i>Descarga</i>	
		Warp <i>Urdimbre</i>	Weft <i>Trama</i>	Warp <i>Urdimbre</i>	Weft <i>Trama</i>
Dry Rubbing <i>Frote en Seco</i>	EN ISO 105 X12			4-5	4-5
Wet Rubbing <i>Frote en Húmedo</i>	EN ISO 105 X12				

		Change <i>Degradación</i>			Staining <i>Descarga</i>	
		Dry <i>Seco</i>	Damp <i>Húmedo</i>	Wet <i>Mojado</i>	Damp <i>Húmedo</i>	Wet <i>Mojado</i>
Hot Pressing <i>Planchado</i>	EN ISO 105-X11	5				

