

# MARINA

TECHNICAL FABRICS

**Rmarko**®



**TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE**  
NON FLAMMABLE FABRIC



**20% OF RECYCLED MATERIAL**

**DESCRIPCIÓN:**

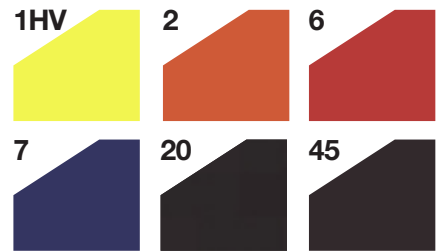
**Protección confortable al fuego y al calor.**

*Comfortable protection against fire and heat.*

**COLORES:**

**a) Colores Estándar**

*Standard Colors*



**b) Colores Personalizados**

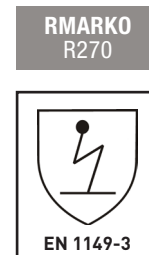
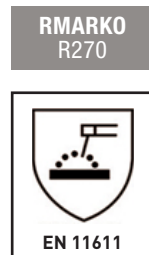
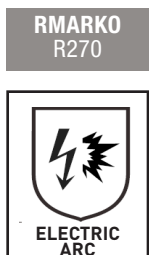
*Customized colors*



Management System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9105058485



STANDARD 100  
2005AN4269  
AITEK



Artículo Article  
**RMARKO**  
**R270**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	50% MA 44% CO 5% PA 1% AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga 2/1 - <i>Twill</i> 2/1
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	270 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	152 cm

<b>Características Técnicas</b> <i>Technical Specs</i>	<b>Resultados</b> <i>Results</i>	<b>Normativa</b> <i>Standard</i>
<b>Resistencia al Calor</b> <i>Heat Resistance</i>	<b>180°:</b> Cumple <i>Pass</i> - <b>260°:</b> Cumple <i>Pass</i>	EN 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 12127 ISO 9185
<b>Propagación a la Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B1	
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C1	
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F1	
<b>Salpicaduras de Metal Fundido</b> <i>Molten Metal Splashes</i>	E1	
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	APC 1	EN 61482-1-2
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	Ebt > 10 cal/cm <sup>2</sup> Elim > 8,6 cal/cm <sup>2</sup>	EN 61482-1-1
<b>Soldeo y Durante Técnicas Conexas</b> <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 11611
<b>Antiestático</b> <i>Antistatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
<b>Alta Visibilidad</b> <i>High Visibility</i>	RMARKO R270HV	EN 20471
<b>Lluvia</b> <i>Rain</i>	RMARKO R270IR	EN 343
<b>Antiácido</b> <i>Antiacid</i>	RMARKO R270FC	EN 13034
<b>Protección frente a la radiación solar UV</b> <i>Solar UV protective properties</i>	UPF: 50+	EN 13758-1
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 825 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 495 N (± 10%)	EN 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 25 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 35 N (- 5 N)	EN 13937-2
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>	4	EN 12945-2
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>	10.000 rev	ISO 12947-2
<b>Estabilidad Dimensional</b> <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

Rev.03



Artículo Article  
**RMARKO**  
**R270**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	50% MA 44% CO 5% PA 1% AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga 2/1 - Twill 2/1
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	270 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	152 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4	4-5	4	4	4-5	4-5	4-5
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01	4-5	5	5	4-5	5	5	5
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04	4-5	5	5	4-5	5	5	5
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>		4-5	5	5	4-5	5	5	5
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12			4-5	4-5
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11	5				

