

# MARINA

TECHNICAL FABRICS

**Rmarko**®



**TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE**  
NON FLAMMABLE FABRIC



**20% OF RECYCLED MATERIAL**



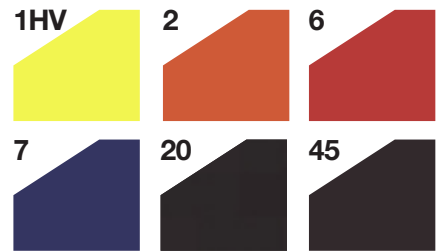
**DESCRIPCIÓN:**

**Protección confortable al fuego y al calor.**

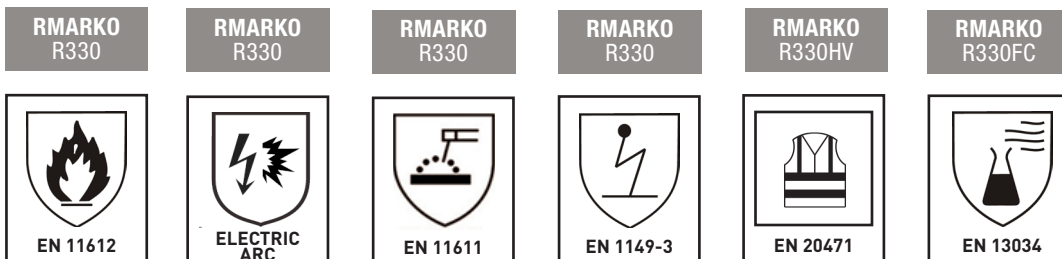
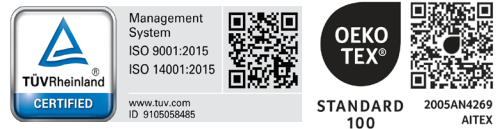
*Comfortable protection against fire and heat.*

**COLORES:**

**a) Colores Estándar**  
*Standard Colors*



**b) Colores Personalizados**  
*Customized colors*



Artículo Article  
**RMARKO**  
**R330**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	50% MA 44% CO 5%PA 1% AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga 3/1 - <i>Twill</i> 3/1
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	335 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	152 cm

<b>Características Técnicas</b> <i>Technical Specs</i>	<b>Resultados</b> <i>Results</i>	<b>Normativa</b> <i>Standard</i>
<b>Resistencia al Calor</b> <i>Heat Resistance</i>	<b>180°:</b> Cumple <i>Pass</i> - <b>260°:</b> Cumple <i>Pass</i>	EN 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 12127 ISO 9185
<b>Propagación a la Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B1	
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C1	
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F1	
<b>Salpicaduras de Metal Fundido</b> <i>Molten Metal Splashes</i>	E3	
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	APC 1	EN 61482-1-2
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	ATPV > 16 cal/cm <sup>2</sup> ELIM > 12 cal/cm <sup>2</sup>	EN 61482-1-1
<b>Soldeo y Durante Técnicas Conexas</b> <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 11611
<b>Antiestático</b> <i>Antistatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
<b>Alta Visibilidad</b> <i>High Visibility</i>	RMARKO R330HV	EN 20471
<b>Antiácido</b> <i>Antiacid</i>	RMARKO R330FC	EN 13034
<b>Protección frente a la radiación solar UV</b> <i>Solar UV protective properties</i>	UPF: 50+	EN 13758-1
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1050 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 550 N (± 10%)	EN 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 30 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 45 N (- 5 N)	EN 13937-2
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>	4	EN 12945-2
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>	10.000 rev	ISO 12947-2
<b>Estabilidad Dimensional</b> <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

Rev.03



Artículo Article  
**RMARKO**  
**R330**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	50% MA 44% CO 5%PA 1% AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga 3/1 - <i>Twill</i> 3/1
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	335 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	152 cm

<b>Solideces de Color</b> <i>Color Fastness</i>		<b>Degradación</b> <i>Change</i>	<b>AC</b>	<b>CO</b>	<b>PA</b>	<b>PES</b>	<b>PC</b>	<b>WO</b>
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4	4-5	4	4	4-5	4-5	4
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01	5	5	5	5	5	5	5
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04	5	5	5	5	5	5	5
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>		5	5	5	5	5	5	5
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>		<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>	<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12			4-5	4-5
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>			<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Seco</b> <i>Dry</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11	5				

