

## marlan 365FC

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE  
NON FLAMMABLE FABRIC



### DESCRIPCIÓN:

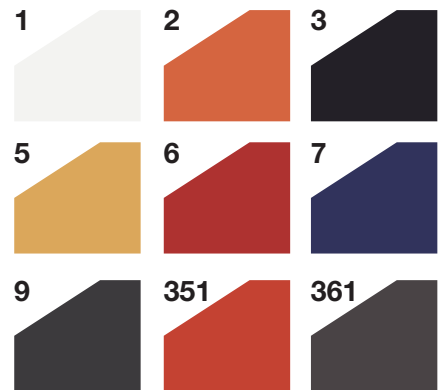
Protección confortable al fuego, al calor y a las salpicaduras en metales de fusión.

*Comfortable protection against fire, heat and molten metal splashes.*

### COLORES:

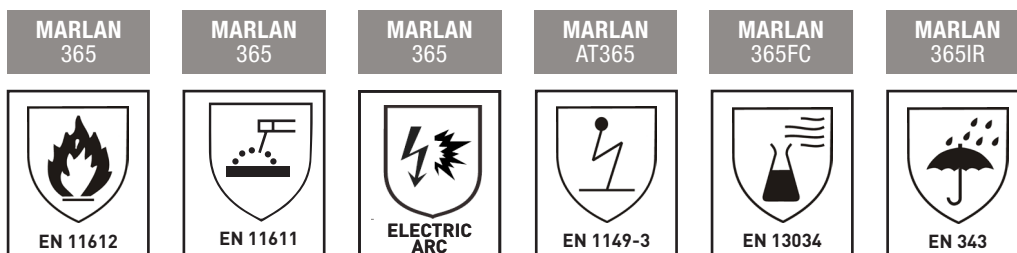
#### a) Colores Estándar

*Standard Colors*



#### b) Colores Personalizados

*Customized colors*



Artículo Article  
**MARLAN**  
**365FC**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	100% MARLAN
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga 3/1 - <i>Twill 3/1</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	365 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	157 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
<b>Resistencia al Calor</b> <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i>	EN ISO 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 9185 ISO 12127
<b>Propagación Limitada de Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1	
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B1	
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C1	
<b>Salpicaduras de Metal Fundido</b> <i>Molten Metal Splashes</i>	D3 - E3 85 g Criolita <i>Cryolite</i>	
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F1	
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	APC 1	EN 61482-1-2
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	ATPV: 9,4 Cal/cm <sup>2</sup> HAF: 75%	ASTM F1959/F
<b>Soldeo y Técnicas Conexas</b> <i>Welders</i>	Clase 2 <i>Class 2</i>	(EN ISO 9150) ISO 11611
<b>Antiestático</b> <i>Antistatic</i>	Marlan AT365	EN 1149-3
<b>Antiácido</b> <i>Antiacid</i>	*Cumple <i>Pass</i>	EN 13034
<b>Resistencia al Vapor de Agua</b> <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 5,8881 m <sup>2</sup> Pa/W	EN 31092
<b>Resistencia Térmica</b> <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0073 m <sup>2</sup> K/W	EN 31092
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 814 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 644 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 25 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 21 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>	5.000 Rev.	EN ISO 12945-2
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>	> 100.000 <i>ciclos</i> <i>cycles</i>	EN ISO 12947-2
<b>Estabilidad Dimensional</b> <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

### Otros resultados *Other results*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado industrial a 60°C, A1, B1, C1, Resistencia a la Tracción, Resistencia al Desgarro.  
- *Testing done after 50 domestic washings at 60°C: A1, B1, C1, F1, Tensile Strength, Tear Resistance.*

<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 838 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 681N (± 10%)	EN ISO 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 23,6 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 19,2 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2

\*Ensayos realizados en laboratorio interno  
*Testing done at internal laboratory*



Artículo Article  
**MARLAN**  
**365FC**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	100% MARLAN
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga 3/1 - <i>Twill</i> 3/1
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	365 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	157 cm

<b>Solideces de Color</b> <i>Color Fastness</i>		<b>Degradación</b> <i>Change</i>	<b>AC</b>	<b>CO</b>	<b>PA</b>	<b>PES</b>	<b>PC</b>	<b>WO</b>
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>								
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>		<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>	<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	5	5	4-5	4-5
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>			<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Seco</b> <i>Dry</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					