

## aramar M150

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE  
NON FLAMMABLE FABRIC



### DESCRIPCIÓN:

**Protección confortable al fuego y al calor.**

*Comfortable protection against fire and heat.*

### COLORES:

#### a) Colores Estándar

*Standard Colors*

1



#### b) Colores Personalizados

*Customized colors*



ARAMAR  
M150



EN 11612

ARAMAR  
M150



EN 15614

ARAMAR  
M150



EN 1149-3

ARAMAR  
M150FC



EN 13034

Artículo Article  
**ARAMAR**  
**M150**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	93% Meta 5% Para 2% AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Tafetán - <i>Taffeta</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	150 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	152 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
<b>Resistencia al Calor</b> <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i>	EN 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 12127
<b>Propagación a la Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1	
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B1	
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C1	
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F1	
<b>Antiestático</b> <i>Antistatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
<b>Antiácido</b> <i>Antiacid</i>	ARAMAR M150FC	EN 13034
<b>Resistencia al Vapor de Agua</b> <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 2,81 m <sup>2</sup> Pa/W	EN 31092
<b>Resistencia Térmica</b> <i>Thermal Resistance</i>		EN 31092
<b>Permeabilidad al Aire</b> <i>Air Permeability</i>	225 cm <sup>3</sup> /s	EN 9237
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1090 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 815 N (± 10%)	EN 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 80N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 65 N (- 5 N)	EN 13937-2
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>		EN 12945-2
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>	>100.000 ciclos <i>cycles</i>	EN 12947-2
<b>Estabilidad Dimensional</b> <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

Ensayos realizados en laboratorio interno  
*Testing done at internal laboratory*



Artículo Article  
**ARAMAR**  
**M150**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	93% Meta-AR 5% Para-AR 2% AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Tafetán - <i>Taffeta</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	150 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	152 cm

<b>Solideces de Color</b> <i>Color Fastness</i>		<b>Degradación</b> <i>Change</i>	<b>AC</b>	<b>CO</b>	<b>PA</b>	<b>PES</b>	<b>PC</b>	<b>WO</b>
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	5	4-5	5	5	5	5	4-5
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>								
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>		<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>	<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12			4-5	4-5
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12			4-5	4-5

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>			<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Seco</b> <i>Dry</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

