



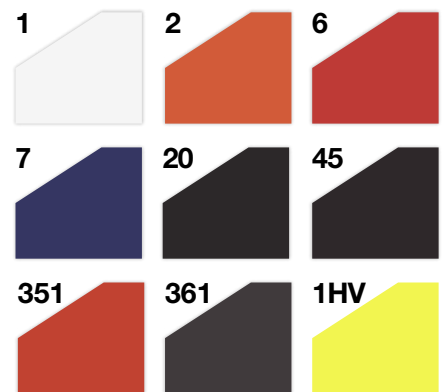
DESCRIPCIÓN:

Protección confortable al fuego
y al calor.

*Comfortable protection against fire
and heat.*

COLORES:

a) Colores Estándar Standard Colors



b) Colores Personalizados Customized colors



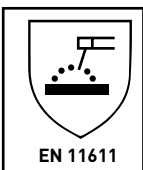
MARKO
AS70RS

MARKO
AS70RS

MARKO
AS70RS

MARKO
AS70RS

MARKO
AS70RS



EN 11611



NFPA 2112
EN 11612



ASTM F1959



EN 1149-3



EN 20471



Article Artículo

MARKO AS70RS

Composición <i>Composition</i>	CV FR MA CO P-AR PA AT
Ligamento <i>Weave</i>	Ripstop - Ripstop
Peso <i>Weight</i>	7.5 oz (sq yd) - 255 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	1.66 yd - 152 cm

Technical Characteristics <i>Características técnicas</i>	Results <i>Resultados</i>	Standard <i>Normativa</i>
Flame Resistance <i>Resistencia a la Llama</i> <i>As received:</i> Char Length (warp - weft) After flame (warp - weft) <i>After 100x launderings:</i> Char Length (warp - weft) After flame (warp - weft)	2.14 inches - 1.88 inches 0.00 seconds - 0.00 seconds 3.14 inches - 3.27 inches 0.00 seconds - 0.00 seconds	ASTM D6413
Thermal Protective Performance <i>Capacidad de Protección Térmica</i> <i>As received:</i> With spacer - Without spacer <i>After 3x launderings:</i> With spacer - Without spacer	11.92 cal/cm ² - 8.72 cal/cm ² 11.77 cal/cm ² - 8.95 cal/cm ²	NFPA 2112 ASTM F2700
Heat and Thermal Shrinkage Resistance <i>Resistencia Térmica al Encogimiento</i> (500°F, 5 min) <i>As received: (warp / weft)</i> <i>After 3x launderings: (warp / weft)</i>	< 10% / < 10% < 10% / < 10%	-
Arc Thermal Performance Value <i>Arco Eléctrico</i>	ATPV: 10 cal/cm ² HAF: 77.7%	ASTM F1959/F
Antistatic <i>Propiedad Antiestática</i>	PASS - <i>Cumple</i>	EN 1149-3
Alta visibilidad <i>Hight visibility</i>	<i>Cumple Pass</i>	EN 20471
Water Vapor Resistance <i>Resistencia al Vapor de Agua</i>	Ret: 4,38 m ² Pa/W	UNE EN 31092
Propagación a la Llama <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	ISO 15025
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	ISO 9151
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C1	ISO 6942
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1	ISO 12127
Soldeo y Durante Técnicas Conexas <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 11611
Tensile Strength <i>Resistencia a la Tracción</i>	WARP/Urd: 230 lbs / 1.023 N (± 10%) WEFT/Tr: 188 lbs / 837 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
Tear Strength <i>Resistencia al Desgarro</i>	WARP/Urd: 14.3 lbs (-1.0 lbs) / 63 N (-5N) WEFT/Tr: 16.0 lbs (-1.0 lbs) / 71 N (-5N)	EN ISO 13937-2
Pilling Resistance <i>Resistencia al Pilling</i>	5	EN 12945-2
Abrasion Resistance <i>Resistencia a la Abrasión</i>	40.000 rev	ISO 12947-2
Dimensional Change <i>Estabilidad Dimensional</i>	WARP/Urd: < 3% WEFT/Tr: < 3%	EN ISO 5077

Rev. 03



Article Artículo

MARKO AS70RS

Composición <i>Composition</i>	CV FR MA CO P-AR PA AT
Ligamento <i>Weave</i>	Ripstop - Ripstop
Peso <i>Weight</i>	7.5 oz (sq yd) - 255 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	1.66 yd - 152 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>								
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02	6						

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12			5	5
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12			3-4	3-4

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

