

marko AT320SW

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

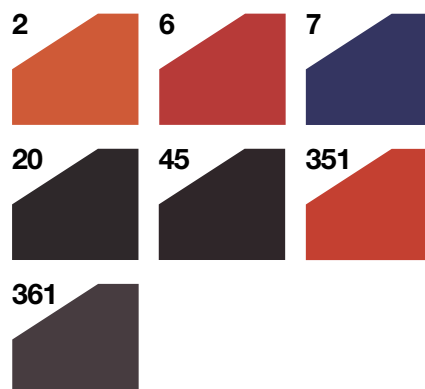
Protección confortable al fuego y al calor.

Comfortable protection against fire and heat.

COLORES:

a) Colores Estándar

Standard Colors



b) Colores Personalizados

Customized colors



MARKO
AT320SW



MARKO
AT320SW



MARKO
AT320SW



Artículo Article
MARKO
AT320SW

Composición <i>Composition</i>	52% MA 40% CO 6% CNP 2% AT
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twill 3/1</i>
Peso <i>Weight</i>	360 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	152 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i> - 260°: Cumple <i>Pass</i>	EN 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 12127
Propagación a la Llama <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C1	
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1	
Soldeo y Durante Técnicas Conexas <i>Welding and Allied Processes</i>	<i>Clase 1 Class 1</i>	EN 11611
Antiestático <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1188 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 770 N (± 10%)	EN 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 25 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 25 N (- 5 N)	EN 13937-2
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>		EN 12945-2
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>		ISO 12947-2
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

Rev.01



Artículo Article
MARKO
AT320SW

Composición <i>Composition</i>	52% MA 40% CO 6% CNP 2% AT
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twill 3/1</i>
Peso <i>Weight</i>	360 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	152 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>								
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

