

## marko AT320HV

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE  
NON FLAMMABLE FABRIC



### DESCRIPCIÓN:

**Protección confortable al fuego y al calor.**

*Comfortable protection against fire and heat.*

### COLORES:

**a) Colores Estándar**  
*Standard Colors*

**1HV**



**b) Colores Personalizados**  
*Customized colors*



MARKO  
AT320



EN 11612

MARKO  
AT320



EN 61482-1-2

MARKO  
AT320



EN 11611

MARKO  
AT320



EN 1149-3

MARKO  
AT320HV



EN 20471

MARKO  
AT320FC



EN 13034

Artículo Article  
**MARKO**  
**AT320HV**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	54% MA 44% CO 2% AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twill</i> 3/1
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	320 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	152 cm

<b>Características Técnicas</b> <i>Technical Specs</i>	<b>Resultados</b> <i>Results</i>	<b>Normativa</b> <i>Standard</i>
<b>Resistencia al Calor</b> <i>Heat Resistance</i>	<b>180°:</b> Cumple <i>Pass</i> - <b>260°:</b> Cumple <i>Pass</i>	EN 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 12127 EN ISO 9185
<b>Propagación a la Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B1	
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C1	
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F1	
<b>Salpicaduras de Metal Fundido</b> <i>Molten Metal Splashes</i>	E2	
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	ATPV: 12,8 Cal/cm <sup>2</sup> HAF: 57,9 %	ASTM F1959/F
<b>Soldeo y Durante Técnicas Conexas</b> <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 11611
<b>Antiestático</b> <i>Antistatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
<b>Alta Visibilidad</b> <i>High Visibility</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 20471
<b>Antiácido</b> <i>Antiacid</i>	MARKO AT320FC	EN 13034
<b>Resistencia al Vapor de Agua</b> <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 5,0068 m <sup>2</sup> Pa/W	UNE EN 31092
<b>Resistencia Térmica</b> <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0217 m <sup>2</sup> K/W	UNE EN 31092
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1045 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 742,5 N (± 10%)	EN 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 25 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 25 N (- 5 N)	EN 13937-2
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>		EN 12945-2
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>	13.000 rev	ISO 12947-2
<b>Estabilidad Dimensional</b> <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

Rev. 05



Artículo Article  
**MARKO**  
**AT320HV**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	54% MA 44% CO 2% AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twill 3/1</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	320 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	152 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4-5	4-5	4-5	4-5	4	5	4-5
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	4	4-5	4-5	4-5
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	4	4-5		

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5

