

marlan 310

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

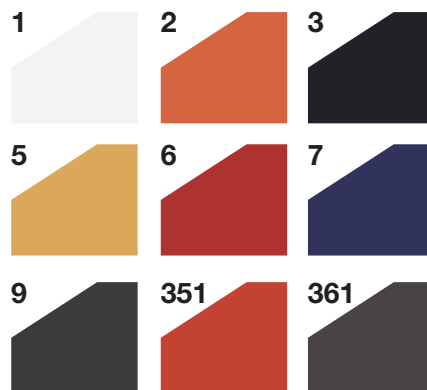
Protección confortable al fuego, al calor y a las salpicaduras en metales de fusión.

Comfortable protection against fire, heat and molten metal splashes.

COLORES:

a) Colores Estándar

Standard Colors



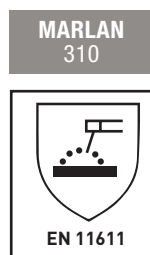
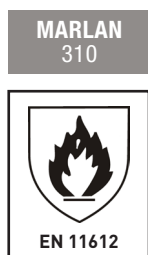
b) Colores Personalizados

Customized colors



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105058485



Artículo Article
MARLAN
310

Composición <i>Composition</i>	50% CV FR 30% WO 20% PA
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga 2/1 - Twill 2/1
Peso <i>Weight</i>	310 g/m ² ± 5%
Ancho <i>Width</i>	160 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>	
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i>	EN ISO 11612 ISO 17493	
Propagación Limitada de Llama <i>Limited Flame Spread</i>	A1		ISO 15025
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1		ISO 9151
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C1		ISO 6942
Salpicaduras de Metal Fundido <i>Molten Metal Splashes</i>	D2 - E3		ISO 9185
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1		ISO 12127
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2	
Soldeo y técnicas conexas <i>Welders</i>	Clase 2 <i>Class 2</i>	EN ISO 11611	
Resistencia al Vapor de Agua <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 4,8222 m ² Pa/W	EN 31092	
Resistencia Térmica <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0087 m ² K/W	EN 31092	
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 693 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 594 N (± 10%)	EN ISO 13934-1	
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 21 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 21 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2	
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>	5.000 Rev:	EN ISO 12945-2	
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>		EN ISO 12947-2	
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077	

Otros resultados *Other results*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado industrial a 60°C, A1, A2, B1, C1, D2-E3, F1, Soldeo y técnicas conexas (Clase 2).
Testing done after 50 industrial washings at 60°C: A1, A2, B1, C1, D2-E3, F1, Welders (Class 2).

Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 731,5 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 697,5 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 21 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 21,3 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2



Artículo Article
MARLAN
310

Composición <i>Composition</i>	50% CV FR 30% WO 20% PA
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga 2/1 - Twill 2/1
Peso <i>Weight</i>	310 g/m ² ± 5%
Ancho <i>Width</i>	160 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>								
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					