



### DESCRIPCIÓN:

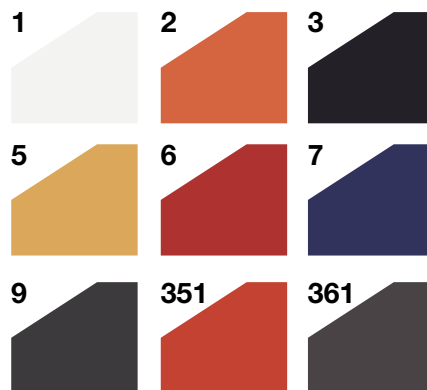
Protección confortable al fuego, al calor y a las salpicaduras en metales de fusión.

*Comfortable protection against fire, heat and molten metal splashes.*

### COLORES:

#### a) Colores Estándar

*Standard Colors*



#### b) Colores Personalizados

*Customized colors*



Management System  
ISO 9001:2008  
www.tuv.com  
ID: 9105058485



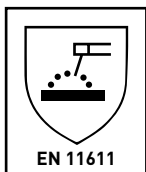
Test sustancias nocivas  
Segun Öko-Tex Standard 100  
No. 2005AN4269 AITEX

MARLAN  
460



EN 11612

MARLAN  
460



EN 11611

MARLAN  
460FC



EN 13034

MARLAN  
460IR



EN 343

Artículo Article  
**MARLAN**  
**460**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	100% MARLAN
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Satén - <i>Satin</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	440 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	162 cm

<b>Características Técnicas</b> <i>Technical Specs</i>	<b>Resultados</b> <i>Results</i>	<b>Normativa</b> <i>Standard</i>
<b>Resistencia al Calor</b> <i>Heat Resistance</i>	<b>180°:</b> Cumple <i>Pass</i>	EN ISO 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 9158 ISO 12127
<b>Propagación Limitada de Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1	
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B1	
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C2	
<b>Salpicaduras de Metal Fundido</b> <i>Molten Metal Splashes</i>	D3 - E3	
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F1	
<b>Soldeo y Técnicas Conexas</b> <i>Welders</i>	Clase 2 <i>Class 2</i>	EN ISO 11611
<b>Resistencia al Vapor de Agua</b> <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 8,4772 m <sup>2</sup> Pa/W	EN 31092
<b>Resistencia Térmica</b> <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0046 m <sup>2</sup> K/W	EN 31092
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1142,9 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 863,5 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 25 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 20 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>	5.000 Rev: 4-5	EN ISO 12945-2
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>		EN ISO 12947-2
<b>Estabilidad Dimensional</b> <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

**Otros resultados** *Other results*

**Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado doméstico a 60°C: 180°, A1, B1, C2, D3, F1, Resistencia a la Tracción, Resistencia al Desgarro, Soldeo y Técnicas Conexas (Clase 2).** - *Testing done after 50 domestic washings at 60°C: 180°, A1, B1, C2, D3, F1, Tensile Strength, Tear Resistance, Welders (Class 2).*

<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1154 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 872 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 26,2 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 20,4 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2

Rev.01



Artículo Article  
**MARLAN**  
**460**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	100% MARLAN
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Satén - <i>Satin</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	440 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	162 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>								
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					