

marlan 460SX

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

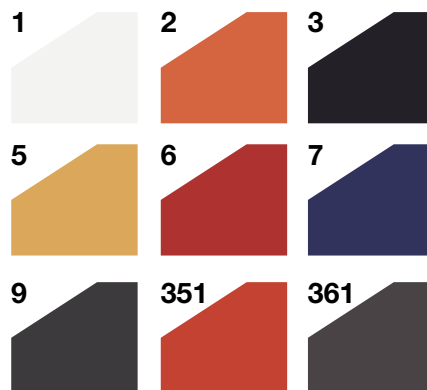
Protección confortable al fuego, al calor y a las salpicaduras en metales de fusión.

Comfortable protection against fire, heat and molten metal splashes.

COLORES:

a) Colores Estándar

Standard Colors



b) Colores Personalizados

Customized colors



Management System
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID: 9105058485



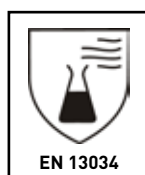
Test sustancias nocivas
Segun Öko-Tex Standard 100
No. 2005AN4269 AITEX

MARLAN
460



EN 11612

MARLAN
460FC



EN 13034

Artículo Article
MARLAN
460SX

Composición <i>Composition</i>	100% MARLAN
Ligamento <i>Weave</i>	Satén - <i>Satin</i>
Peso <i>Weight</i>	480 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	162 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i>	EN 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 9158
Propagación Limitada de Llama <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C2	
Salpicaduras de Metal Fundido <i>Molten Metal Splashes</i>	D3 - E3	
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1188 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 866,8 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 25 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 25 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>		EN ISO 12945-2
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>		EN ISO 12947-2
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 6% Trama <i>Weft</i> < 6%	EN ISO 5077

Rev.01



Artículo Article
MARLAN
460SX

Composición <i>Composition</i>	100% MARLAN
Ligamento <i>Weave</i>	Satén - <i>Satin</i>
Peso <i>Weight</i>	480 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	162 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>								
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					