

plusmark AT145

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

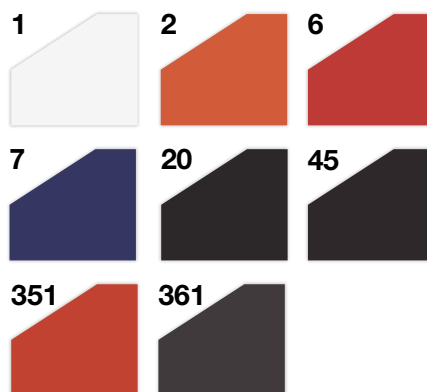
Protección confortable al fuego y al calor.

Comfortable protection against fire and heat.

COLORES:

a) Colores Estándar

Standard Colors



b) Colores Personalizados

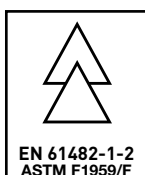
Customized colors



PLUSMARK
AT145



PLUSMARK
AT145



PLUSMARK
AT145



PLUSMARK
AT145FC



Artículo Article
PLUSMARK
AT145

Composición <i>Composition</i>	45% MA 35% CO 18% PA 2%AT
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twill</i> 2/1
Peso <i>Weight</i>	160 g/m ² ± 5%
Ancho <i>Width</i>	155 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i> 260°: Cumple <i>Pass</i> *	ISO 17493
Propagación a la Llama <i>Inflammability</i>	A1	ISO 15025
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	ISO 9151
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C1	ISO 6942
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1	ISO 12127
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Ebt: 5,2 Cal/cm ² HAF: 71,1 %	ASTM F1959/F
Antiestático <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
Antiácido <i>Antiacid</i>	PLUSMARK AT145FC	EN 13034
Resistencia al Vapor de Agua <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 3,32 m ² Pa/W	EN 31092
Resistencia Térmica <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0202 m ² K/W	EN 31092
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 831,6 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 550 N (± 10%)	EN 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 25 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 25 N (- 5 N)	EN 13937-2
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>		EN 12945-2
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>	> 100.000 rev	EN 12947-2
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

Otros resultados *Other results*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado doméstico a 60°C, 180°, A1, B1, C1. - *Testing done after 50 domestic washings at 60°C: 180°, A1, B1, C1.*

*Requerimiento sólo con acabado especial - *Requirement only with special finishing*

Rev.02



Artículo Article
PLUSMARK
AT145

Composición <i>Composition</i>	45% MA 35% CO 18% PA 2%AT
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twill 2/1</i>
Peso <i>Weight</i>	160 g/m ² ± 5%
Ancho <i>Width</i>	155 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01	4-5						
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02	7						

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	4-5	4-5	4-5	4-5
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	2-3	2-3		
Frote Disolventes Orgánicos Perchloroethylene	EN ISO 105 D02	2-3	2-3		
Frote Disolventes Orgánicos Gasolina <i>Petrol</i>	EN ISO 105 D02	3	2-3		

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5

