

plusmark AT260

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

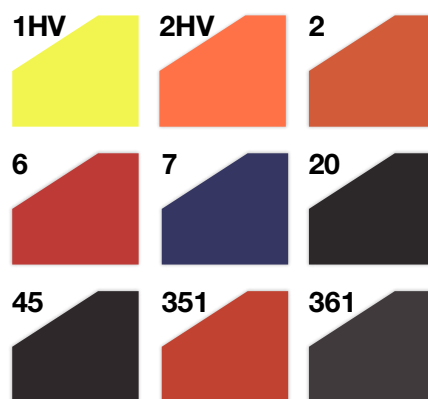
Protección confortable al fuego y al calor.

Comfortable protection against fire and heat.

COLORES:

a) Colores Estándar

Standard Colors



b) Colores Personalizados

Customized colors



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 310504435



Test sustancias nocivas
Segun Oeko-Tex Standard 100
No. 2005AN4269 AITEX

PLUSMARK
AT260



EN 11612

PLUSMARK
AT260



EN 61482-1-2
ASTM F1959/F

PLUSMARK
AT260



EN 11611

PLUSMARK
AT260



EN 1149-3

PLUSMARK
AT260FC



EN 13034

Artículo Article
PLUSMARK
AT260

Composición <i>Composition</i>	100% PMK
Ligamento <i>Weave</i>	SARGA - <i>Twill 2/1</i>
Peso <i>Weight</i>	260 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	152 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i> 260°: Cumple <i>Pass*</i>	EN 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 12127 EN ISO 9185
Propagación a la Llama <i>Inflammability</i>	A1	
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C1	
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1	
Salpicaduras de Metal Fundido <i>Molten Metal Splashes</i>	E1	
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Ebt: 9,6 Cal/cm ² HAF: 78,7 %	ASTM F1959/F
Soldeo y Durante Técnicas Conexas <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 11611
Rescate <i>Rescue</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 16689
Antiestático <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-2
Antiestático <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
Antiácido <i>Antiacid</i>	Plusmark AT260FC	EN 13034
Alta Visibilidad <i>Hlgh Visibility</i>	Plusmark AT260HV	EN 20471
Resistencia al Vapor de Agua <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 3,8234 m ² Pa/W	EN 31092
Resistencia Térmica <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0123 m ² K/W	EN 31092
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1287 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 870 N (± 10%)	EN 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 45 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 40 N (- 5 N)	EN 13937-2
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>	5.000 Rev: 4 - 5	EN 12945-2
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>	65.000 rev.	EN 12947-2
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

Otros resultados *Other results*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado industrial a 60°C, 180°, A1, B1, C1, F1, Resistencia a la Tracción, Resistencia al Desgarro. - *Testing done after 50 industrial washings at 60°C: 180°, A1, B1, C1, F1, Tensile Strength, Tear Resistance.*

Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1300N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 800 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 39,39 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 39,39 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2

*Requerimiento sólo con acabado especial - *Requirement only with special finishing*

Rev.05



Artículo Article
PLUSMARK
AT260

Composición <i>Composition</i>	100% PMK
Ligamento <i>Weave</i>	SARGA - <i>Twill 2/1</i>
Peso <i>Weight</i>	260 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	152 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	4	4		
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11				4-5	4-5

