

## plusmark AT260FC

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE  
NON FLAMMABLE FABRIC



### DESCRIPCIÓN:

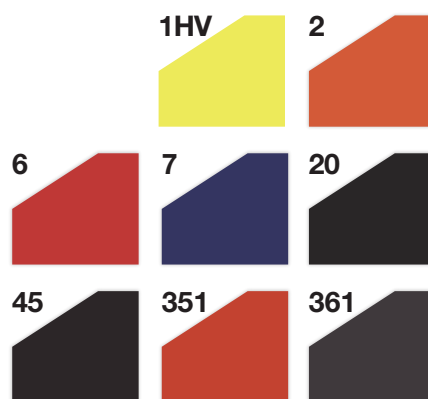
Protección confortable al fuego  
y al calor.

*Comfortable protection against fire  
and heat.*

### COLORES:

#### a) Colores Estándar

*Standard Colors*



#### b) Colores Personalizados

*Customized colors*



Management System  
ISO 9001:2008



www.tuv.com  
ID: 9105058485



PLUSMARK  
AT260



PLUSMARK  
AT260



PLUSMARK  
AT260



PLUSMARK  
AT260



PLUSMARK  
AT260FC



Artículo Article  
**PLUSMARK  
AT260FC**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	45%MA 35%CO 18%PA 2%AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	SARGA - <i>Twill 2/1</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	260 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	152 cm

<b>Características Técnicas</b> <i>Technical Specs</i>	<b>Resultados</b> <i>Results</i>	<b>Normativa</b> <i>Standard</i>
<b>Resistencia al Calor</b> <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i> 260°: Cumple <i>Pass</i> *	ISO 17493
<b>Propagación a la Llama</b> <i>Inflammability</i>	A1	ISO 15025
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B1	ISO 9151
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C1	ISO 6942
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F1	ISO 12127
<b>Salpicaduras de Metal Fundido</b> <i>Molten Metal Splashes</i>	E1	EN ISO 9185
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	Ebt: 9,6 Cal/cm <sup>2</sup> HAF: 78,7 %	ASTM F1959/F
<b>Soldeo y Durante Técnicas Conexas</b> <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 11611
<b>Antiestático</b> <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-2
<b>Antiestático</b> <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
<b>Antiácido</b> <i>Antiacid</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 13034
<b>Alta Visibilidad</b> <i>Hlgh Visibility</i>	Plusmark AT260HV	EN 20471
<b>Resistencia al Vapor de Agua</b> <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 3,8808 m <sup>2</sup> Pa/W	EN 31092
<b>Resistencia Térmica</b> <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0123 m <sup>2</sup> K/W	EN 31092
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1287 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 968 N (± 10%)	EN 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 35 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 30 N (- 5 N)	EN 13937-2
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>	5.000 Rev: 4 - 5	EN 12945-2
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>	65.000 rev.	EN 12947-2
<b>Estabilidad Dimensional</b> <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	ISO 5077

**Otros resultados** *Other results*

**Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado industrial a 60°C, 180°, A1, B1, C1, F1, Resistencia a la Tracción, Resistencia al Desgarro.** - *Testing done after 50 industrial washings at 60°C: 180°, A1, B1, C1, F1, Tensile Strength, Tear Resistance.*

<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1300N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 800 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 39,39 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 39,39 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2

\*Requerimiento sólo con acabado especial - *Requirement only with special finishing*

Rev.04



Artículo Article  
**PLUSMARK**  
**AT260FC**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	45%MA 35%CO 18%PA 2%AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	SARGA - <i>Twill 2/1</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	260 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	152 cm

<b>Solideces de Color</b> <i>Color Fastness</i>		<b>Degradación</b> <i>Change</i>	<b>AC</b>	<b>CO</b>	<b>PA</b>	<b>PES</b>	<b>PC</b>	<b>WO</b>
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>		<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>	<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	4	4		
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>			<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Seco</b> <i>Dry</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11				4-5	4-5

