

plusmark AT260HV

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

Protección confortable al fuego y al calor.

Comfortable protection against fire and heat.

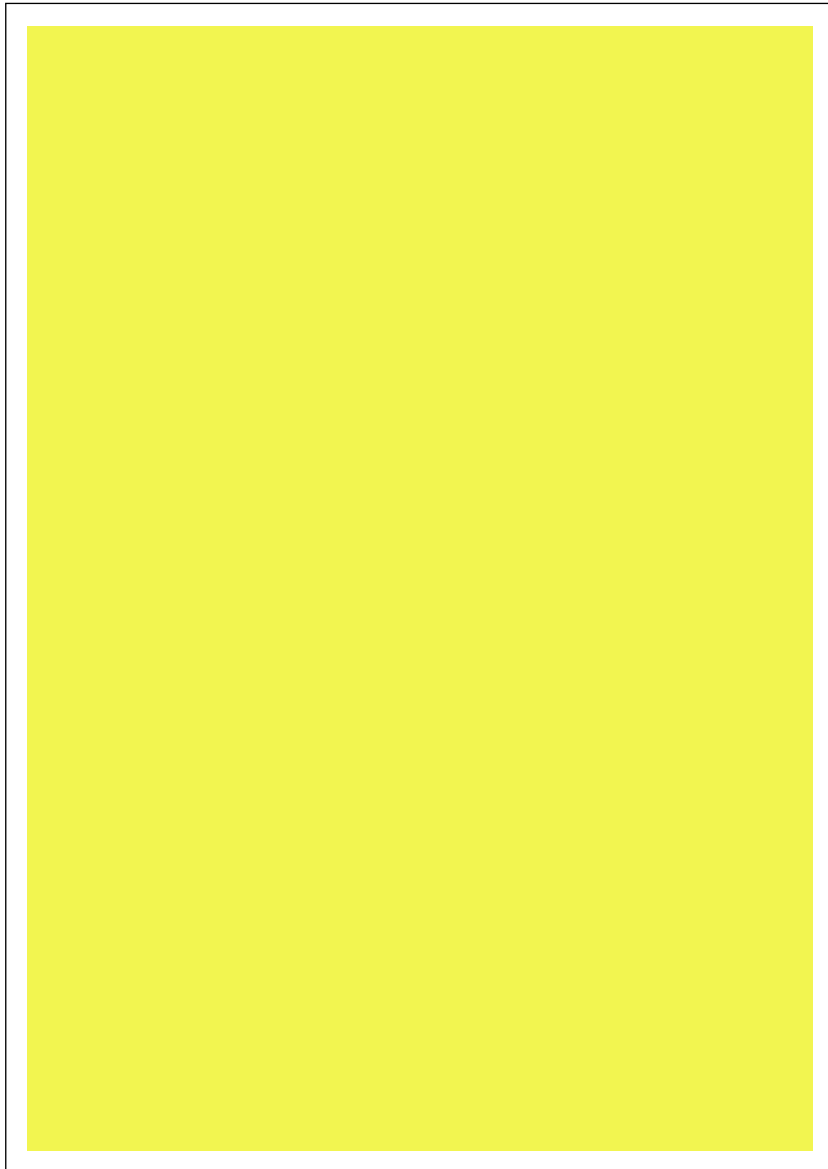
COLORES:

a) Colores Estándar
Standard Colors

1HV



b) Colores Personalizados
Customized colors



Management System
ISO 9001:2008
www.dtv.com
ID: 310504485



PLUSMARK
AT260



PLUSMARK
AT260



PLUSMARK
AT260



PLUSMARK
AT260



PLUSMARK
AT260FC



PLUSMARK
AT260HV



Artículo Article
**PLUSMARK
AT260HV**

Composición <i>Composition</i>	100% PMK
Ligamento <i>Weave</i>	SARGA - <i>Twill 2/1</i>
Peso <i>Weight</i>	260 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	152 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i> 260°: Cumple <i>Pass*</i>	ISO 17493
Propagación a la Llama <i>Inflammability</i>	A1	ISO 15025
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	ISO 9151
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C1	ISO 6942
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1	ISO 12127
Salpicaduras de Metal Fundido <i>Molten Metal Splashes</i>	E1	EN ISO 9185
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2
Soldeo y Durante Técnicas Conexas <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 11611
Rescate <i>Rescue</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 16689
Antiestático <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-2
Antiestático <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
Alta Visibilidad <i>High Visibility</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 20471
Antiácido <i>Antiacid</i>	Plusmark AT260FC	EN 13034
Lluvia <i>Rain</i>	Plusmark AT260IR	EN 343
Resistencia al Vapor de Agua <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 3,8234 m ² Pa/W	EN 31092
Resistencia Térmica <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0123 m ² K/W	EN 31092
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1287 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 870 N (± 10%)	EN 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 40 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 35 N (- 5 N)	EN 13937-2
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>	5.000 Rev: 4 - 5	EN 12945-2
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>	65.000 rev.	EN 12947-2
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

Otros resultados *Other results*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado industrial a 60°C, 180°, A1, B1, C1, F1, Resistencia a la Tracción, Resistencia al Desgarro. - *Testing done after 50 industrial washings at 60°C: 180°, A1, B1, C1, F1, Tensile Strength, Tear Resistance.*

Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1300N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 800 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 39,39 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 39,39 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2

*Requerimiento sólo con acabado especial - *Requirement only with special finishing*

Rev.03



Artículo Article
PLUSMARK
AT260HV

Composición <i>Composition</i>	100% PMK
Ligamento <i>Weave</i>	SARGA - <i>Twill 2/1</i>
Peso <i>Weight</i>	260 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	152 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02	6						

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	4-5	4-5		
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

