

plusmark AT295HVFC

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

**Protección confortable al fuego
y al calor.**

*Comfortable protection against fire
and heat.*

COLORES:

a) Colores Estándar
Standard Colors

1HV



b) Colores Personalizados
Customized colors



Management
System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 3105094485



Test sustancias nocivas
Segun Öko-Tex Standard 100
No. 2005AN4269 AITEX

PLUSMARK
AT295



EN 11612

PLUSMARK
AT295



EN 61482-1-2

PLUSMARK
AT295



EN 11611

PLUSMARK
AT295



EN 1149-3

PLUSMARK
AT295FC



EN 13034

PLUSMARK
AT295HV



EN 20471

Artículo Article
**PLUSMARK
AT295HVFC**

Composición <i>Composition</i>	100% PMK
Ligamento <i>Weave</i>	SARGA - <i>Twill 3/1</i>
Peso <i>Weight</i>	300 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	152 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i> 260°: Cumple <i>Pass</i> *	ISO 17493
Propagación a la Llama <i>Inflammability</i>	A1	ISO 15025
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	ISO 9151
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C1	ISO 6942
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1	ISO 12127
Salpicadura Metal Fundido <i>Molten Metal Splashes</i>	E2	ISO 9158
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Ebt = 13 cal/cm ² HAF = 84,2 %	ASTM F1959/F
Soldeo y Durante Técnicas Conexas <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 11611
Antiestático <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
Alta Visibilidad <i>High Visibility</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 20471
Antiácido <i>Antiacid</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 13034
Resistencia al Vapor de Agua <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 4,8408 m ² Pa/W	EN 31092
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1386N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 1947 N (± 10%)	EN 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 45 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 45 N (- 5 N)	EN 13937-2
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>		EN 12945-2
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>	100.000 rev.	EN 12947-2
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

Otros resultados *Other results*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado industrial a 60°C, 180°, A1, B1, C1, F1, Resistencia a la Tracción, Resistencia al Desgarro. - Testing done after 50 industrial washings at 60°C: 180°, A1, B1, C1, F1, Tensile Strength, Tear Resistance.

Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1400N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 1300 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 39,80 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 39,98 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2

*Requerimiento sólo con acabado especial - Requirement only with special finishing

Rev.02



Artículo Article
**PLUSMARK
AT295HVFC**

Composición <i>Composition</i>	100% PMK
Ligamento <i>Weave</i>	SARGA - <i>Twill 3/1</i>
Peso <i>Weight</i>	300 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	152 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	4-5	4-5	4-5	4-5
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	4-5	4-5	4-5	4-5
Frote Disolventes Orgánicos Perchloroethylene	EN ISO 105 D02				
Frote Disolventes Orgánicos Gasolina <i>Petrol</i>	EN ISO 105 D02				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

