

## preoX<sup>®</sup> 300SW

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE  
NON FLAMMABLE FABRIC



### DESCRIPCIÓN:

**Protección confortable al fuego, al calor y a las salpicaduras en metales de fusión.**

*Comfortable protection against fire, heat and molten metal splashes.*

### COLORES:

#### a) Colores Estándar

*Standard Colors*

1



#### b) Colores Personalizados

*Customized colors*



Management System  
ISO 9001:2008  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID: 9105058485



Test sustancias nocivas  
Segun Öko-Tex Standard 100  
No. 2005AN4269 AITEX

PREOX  
300SW



EN 11612

Artículo Article

# PREOX 300SW

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	60% PREOX 26% KEVLAR 14% CNP
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twil</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	290 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	150 cm

<b>Características Técnicas</b> <i>Technical Specs</i>	<b>Resultados</b> <i>Results</i>	<b>Normativa</b> <i>Standard</i>
<b>Propagación Limitada de Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1	EN ISO 15025
<b>Impacto de Pequeñas Salpicaduras</b> <i>Impact of Small Splashes of Molten Metal</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN ISO 11611
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1930 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 1274 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 119 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 142 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>	5.000 rev: 5	EN ISO 12945-2
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>	100.000 ciclos <i>cycles</i>	EN ISO 12947-2
<b>Estabilidad Dimensional</b> <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

Ensayos realizados en laboratorio interno - *Testing done at internal laboratory.*

Rev.01



Artículo Article

# PREOX 300SW

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	60% PREOX 26% KEVLAR 14% CNP
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twil</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	290 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	150 cm

<b>Solideces de Color</b> <i>Color Fastness</i>		<b>Degradación</b> <i>Change</i>	<b>AC</b>	<b>CO</b>	<b>PA</b>	<b>PES</b>	<b>PC</b>	<b>WO</b>
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	5	5	4-5	4-5	5	5	5
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>								
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>		<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>	<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	5	5	4	4
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12			4	4

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>			<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Seco</b> <i>Dry</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					