

## stark NP150

TEJIDO ANTIESTÁTICO  
ANTISTATIC FABRIC



### DESCRIPCIÓN:

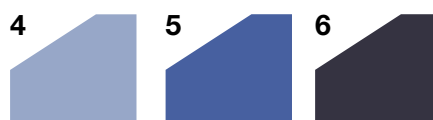
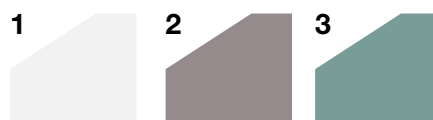
Electrónica, salas blancas y alimentación.

*Electronic, paint and food.*

### COLORES:

#### a) Colores Estándar

*Standard Colors*



#### b) Colores Personalizados

*Customized colors*



STARK  
NP150



Artículo Article

# STARK NP150

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	50% PES Multifilament 48% PES 2% AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twill 2/1</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	135 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	152 cm

<b>Características Técnicas</b> <i>Technical Specs</i>	<b>Resultados</b> <i>Results</i>	<b>Normativa</b> <i>Standard</i>
<b>Tamaño del Poro</b> <i>Pore Size</i>		BS 3321
<b>Retención de Partículas</b> <i>Particles Retention</i>	Tamaño <i>Size</i> ≥ 22,7 μm	TEX-MAX 60255
<b>Permeabilidad al Aire</b> <i>Air Permeability</i>	39,8 mm/s	UNE EN 1049-2
<b>Antiestático</b> <i>Antiestatic</i>	Cara 1 <i>Face 1</i> : 7,4 · 10 <sup>7</sup> Ω Cara 2 <i>Face 2</i> : 4,9 · 10 <sup>8</sup> Ω	UNE EN 1149-1
<b>Antiestático</b> <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	UNE EN 1149-3
<b>Capacidad de Barrera</b> <i>Particle Barrier Efficiency</i>		Shirley Method 22
<b>Resistencia al Vapor de Agua</b> <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 3,4879 m <sup>2</sup> Pa/W*	UNE EN 31092
<b>Resistencia Térmica</b> <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0017 m <sup>2</sup> K/W*	UNE EN 31092
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 940,5 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 940,5 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 25 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 25 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>		EN ISO 12945-2
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>		EN ISO 12947-2
<b>Estabilidad Dimensional</b> <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3%* Trama <i>Weft</i> < 3%*	EN ISO 5077

\*Ensayos realizados en laboratorio interno - *Testing done at internal laboratory.*

Rev.01



Artículo Article

# STARK NP150

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	50% PES Multifilament 48% PES 2% AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga - <i>Twill 2/1</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	135 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	152 cm

<b>Solideces de Color</b> <i>Color Fastness</i>		<b>Degradación</b> <i>Change</i>	<b>AC</b>	<b>CO</b>	<b>PA</b>	<b>PES</b>	<b>PC</b>	<b>WO</b>
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>								
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>		<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>	<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>			<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Seco</b> <i>Dry</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

